



Precimec SA



SPANNSYSTEM
staticlamp

Flachspannprogramm *staticlamp*

- Doppelt und zentrisch spannen in einem System.
Einfachste Umstellung.
Wenige Handgriffe.

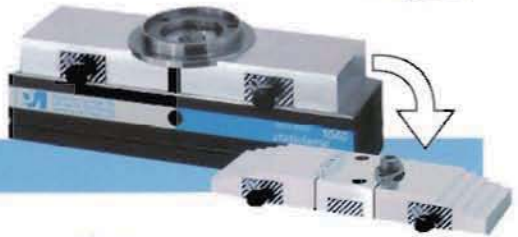
1 0 3 0

300 x 100 mm



1 0 4 0

400 x 100 mm



1 5 5 0

500 x 150 mm



4 - 1 0 4 0

400 x 100 mm (450 x 250 x 250 mm)



4 - 1 5 5 0

500 x 150 mm (553 x 300 x 300 mm)

Ein durchdachtes System für hochpräzises

Doppelt und zentrisch spannen in einem System.

Das neue *staticlamp* ist das erste Flachspannsystem, das beide Spannfunktionen in einem System vereinigt – mit der garantierten Precimec-Präzision. Jetzt können Sie noch flexibler und wirtschaftlicher rüsten und fertigen. Ob beim Fräsen, Bohren, Schleifen – das *staticlamp* bietet flexible Einsatzmöglichkeiten, hochpräzise Spannfunktionen und exzellente Wiederholgenauigkeiten. Das modular aufgebaute System aus hochfester Aluminiumlegierung sichert einfachste Handhabung bei hervorragender Stabilität.

Mehr Präzision durch zentrisches Spannen.

Bei herkömmlichen Spannsystemen mit Festbacke bewirken die Toleranzen von achssymmetrischen Werkstücken einen Versatz des Werkstücks zum Nullpunkt. Genaues Fertigen, besonders in Serie, wird somit erheblich erschwert. Beim *staticlamp* wird durch Einschrauben der Zentrierbolzen aus dem Doppelspannsystem ein zentrisches Spannsystem, das symmetrisch auf den Nullpunkt spannt. Die Umrüstzeit beträgt weniger als eine Minute.

Leichtere Bedienung durch die integrierte Backenbremse.

Einlegen von zwei Werkstücken bei gleichzeitiger Betätigung der Spannspindel – die einfachste Sache mit der eingebauten Backenbremse beim *staticlamp*. Von der Bedienerseite betätigt (Abb. 1), ermöglicht die Backenbremse die problemlose Vorspannung (Abb. 2) und Vollspannung (Abb. 3) der Werkstücke. Einmal eingerichtet bleibt die Bremsfunktion bei Wiederholspannungen aktiviert. Als „dritte Hand“ bietet diese Funktion besonders bei vertikalen Spannaufgaben erhebliche Erleichterungen.

Minutenschnelle Vorbereitung der Spannstellen.

Die Schnellwechselbacken und Spannplatten werden durch Einfäsen der individuellen Spann- und Anschlagflächen in kürzester Zeit für die Aufnahme der Werkstücke vorbereitet.



Konstruiert für höchste Anforderungen.

Die Träger sind aus hochfester Aluminiumlegierung gefertigt und für harten Dauerbetrieb ausgelegt. Die schwingungsdämpfende Konstruktion sorgt noch einmal mehr für präzises Arbeiten. Zusätzlich verhindern die Arretierbolzen durch den Niederzueffekt ein Abheben der Spannbacken. *staticlamp* ist vorbereitet für den Einsatz auf Nut- und Lochsystemen aller gängigen CNC-Bearbeitungszentren und Fräsmaschinen.

Noch mehr Präzision durch die Kugelpositioniertechnik.

Auf die in den Träger eingelassenen Stahlkugeln treffen in der Abdeckplatte eingebrachte Zentrierbohrungen. Durch ein Unter-Mass der Kegelbohrung wird die Abdeckplatte spielfrei aufgedrückt und garantiert so ein punktgenaues Positionieren. Auch die Befestigung der Mittelbacke für den Doppelspann-Betrieb erfolgt mit Hilfe der Kugelpositioniertechnik. Das Ergebnis: Eine Wiederholgenauigkeit von besser als 0,01 mm.

Schnelles, bedienerfreundliches Handling.

Ob Wechsel der Backen oder Wechsel von zentrischer auf Doppelspannung oder umgekehrt. Das Umrüsten erfolgt in Sekundenschnelle mit wenigen Handgriffen.



Doppelspannung für doppelte Produktivität.

Bei gleichem Platzbedarf lassen sich, je nach Werkstückgrösse, mindestens zwei gleiche oder verschiedene Werkstücke spannen. Und so kommt Ihre Fertigung richtig in Fluss: Mehrere *staticlamp*, auf Paletten vormontiert, bieten interessante wirtschaftliche Möglichkeiten für die Serienfertigung.

Mehrfachaufspannung mit dem *staticlamp*-Turm.

Für grosse Serien bietet der *staticlamp*-Turm die optimale Nutzung der Maschine. Bei Verwendung der Schnellwechsel-Backen stehen 4 bzw. 8 Spannstellen zur Verfügung. Je nach Grösse der Werkstücke können auf Spannplatten sogar erheblich mehr Spannstellen vorbereitet werden.

Der Spannbacken- und Plattenwechsel erfolgt auch hier einfach und schnell. Die flexible Grundplattenkonstruktion erlaubt den Einsatz auf allen gängigen Maschinensystemen. Mit Wendespannern und Rundtischen kann der *staticlamp*-Turm auch auf Vertikalen Bearbeitungszentren eingesetzt werden.

Wartungsfreiheit

Durch Einmal-Schmierstofffüllung der abgedichteten Spindel bietet das *staticlamp* einfache Handhabung und lange Lebensdauer.

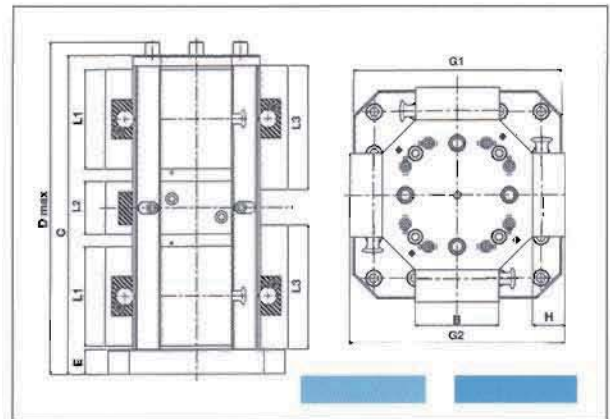
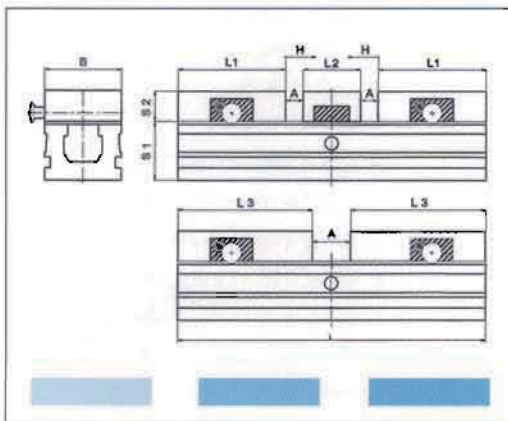
NEU

Ab sofort bietet PRECIMEC auch individuelle werkstückabhängige Sonderlösungen. Senden Sie uns die Zeichnung Ihres Werkstücks und wir erstellen Ihnen ein Spannkonzert mit der technisch und wirtschaftlich besten Lösung.

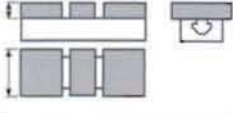
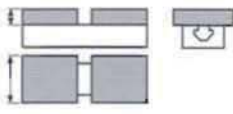

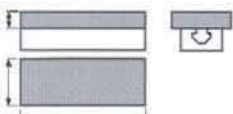
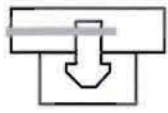
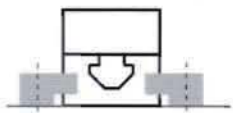


Technische Daten auf einen Blick

Flachspannsystem <i>staticlamp</i>		svm 1030	svm 1040	svm 1550
Länge	L mm	300	400	500
Breite	B mm	100	100	150
Gewicht ohne Backen	kg	7,1	9,3	22,2
Bauhöhe ohne Backen	S1 mm	76	76	95
Backenhöhe	S2 mm	39	39	49
Min. Resthöhe der Aufsatzbacke	S3 mm	29,5	29,5	35
Min. Restquerschnitt der Aufsatzbacke	A3/A4 mm	55	55	65
Max. Backenhub (pro Backe)	H mm	10	18	22,5
Spannbereich zwischen Backen bei Doppelspannung	A mm	0-10	0-18	0-22,5
Spannbereich zwischen Backen bei zentr. Spannung	A mm	0-20	14-50	35-80
Max. nutzbarer Spannbereich bei zentr. Spannung	mm	280	380	480
Max. nutzbarer Spannbereich bei Doppelspannung	mm	130	180	230
Länge der kurzen Aufsatzbacke (Doppelspannung)	L1 mm	110	140	185
Länge der Mittelbacke (Doppelspannung)	L2 mm	60	75	80
Länge der langen Aufsatzbacke (zentr. Spannung)	L3 mm	140	175	207,5
Max. Anziehdrehmoment	Nm	50	50	100
Max. Spannkraft	daN	2000	2000	4000
Befestigungsschrauben		4xM12	4xM12	6xM12
Lochrasterteilungen	mm	40 u. 50	40 u. 50	40 u. 50



<i>staticlamp- Turm</i>		svt 4-1040	svt 4-1550
Gewicht ohne Backen	kg	58	118
Max. Backenhub pro Backe	H mm	18	22,5
Breite der Grundplatte	G1 mm	250	300
Breite über Backen	G2 mm	258	338
Bauhöhe des Turms	C mm	450	553
Max. Höhe der Spindel	D max mm	469	576
Backenbreite	B mm	100	150
Backenhöhe	S2 mm	39	49
Spannbereich zwischen Backen bei Doppelspannung	A mm	0-18	0-22,5
Spannbereich zwischen Backen bei zentr. Spannung	A mm	14-50	35-80
Länge der kurzen Aufsatzbacke (Doppelspannung)	L1 mm	140	185
Länge der Mittelbacke (Doppelspannung)	L2 mm	75	80
Länge der langen Aufsatzbacke (zentr. Spannung)	L3 mm	175	207,5

Für das <i>staticlamp</i> Flachspannsystem		svm 1030	svm 1040 svt 4-1040	svm 1550 svt 4-1550	
Aufsatzbacken doppel- und zentrischspannend					
doppelspannend:	Ident.-Nr.	300091	300092	300093	
zentrischspannend:	Ident.-Nr.	300094	300095	300096	
Aufsatzbacken überbreit/-hoch; für 2 Spannstellen (ausgleichend spannend)					
	Type	SVM-WB 03-1030	SVM-WB 03-1040	SVM-WB 03-1550	
	erfordern:	Ident.-Nr.	300097	300098	300099
	„Arretierbolzen lang“	Grösse	150x49	150x49	200x59
Aufsatzbacken überbreit/-hoch; für 1 Spannstelle (zentrisch spannend)					
	Type	SVM-WB 04-1030	SVM-WB 04-1040	SVM-WB 04-1550	
	erfordern:	Ident.-Nr.	300100	300101	300102
	„Arretierbolzen lang“	Grösse	150x49	150x49	200x59
Spannplatte standard (Wechsel-Paletten)					
	Type	SVM-WBP 1-1030	SVM-WBP 1-1040	SVM-WBP 1-1550	
	Ident.-Nr.	25477	25475	25473	
	Grösse	100x39x300	100x39x400	150x49x500	
Spannplatte überbreit/-hoch (Wechsel-Paletten)					
	Type	SVM-WBP 2-1030	SVM-WBP 2-1040	SVM-WBP 2-1550	
	erfordern:	Ident.-Nr.	25478	25476	25474
	„Arretierbolzen lang“	Grösse	150x49x300	150x49x400	200x59x500
Arretierbolzen lang (für überbreite Aufsatzbacken bzw. Spannplatten)					
	Type	SVM 1030	SVM 1040	SVM 1550	
	für überbreite Aufsatz- bzw. Spannplatten	Ident.-Nr.	300074	300074	300073
		Für Breite	150	150	200
Spannpratzen					
	zum Befestigen des Spannsystems	Type	SVM 1030	SVM 1040	SVM 1550
	Satz à 4 Stück	Ident.-Nr.	44559	44559	45087

↑ Mehr Info unter:

www.precimec.ch

F T R S-Beratung + Vertrieb:

RuKo / koller

Rudolf H. Koller • Schulstrasse 21 • Postfach
CH-5525 Fischbach-Göslikon

Tel. +41 (0)79 306 22 80 Fax +41 (0)56 621 80 21

rudolfkoller@ruko.ch • www.ruko.ch



Precimec SA
Via alle Gerre 5 • CH-6596 Gordola
staticlamp@precimec.ch
www.precimec.ch
Tel. 0041 91 753 26 26
Fax 0041 91 753 26 27