

Spannzangenmutter ZERO-FIX

Einweiterer Baustein für die Prozessoptimierung!

Null Rundlauffehler mit einer ganz normalen Spannzange!

Die neu entwickelte Spannzangenmutter ZERO-FIX ermöglicht die Rundlaufoptimierung in weniger als einer Minute auf 0-(Null) µm Rundlauffehler.



Eigenschaften:

- Rundlaufoptimierung über 6 Schrauben
- Reiben ohne Pendleinrichtung möglich
- Erhöhung der Werkzeugstandzeit
- Oberflächenverbesserung
- Gefahrloses Ausrichten in der Spindel oder auf dem Werkzeugrevolver
- Spindelrundlauffehler können kompensiert werden

Bedienungsanleitung:

1. Verwenden Sie Spannzangen mit einem Spannbereich - keine Hochpräzisionszangen
2. Werkzeug mit Nenndurchmesser spannen z.B.: Ø 8, Spannzange Ø 8 - 7 verwenden
3. Achten Sie vor dem Anziehen der Spannzangenmutter darauf, dass die 6 Schrauben zum Rundrichten gleichmässig zurückgestellt sind
4. Spannen Sie nun das Werkzeug wie gewohnt, aber mit der ZERO-FIX Spannzangenmutter
Bitte beachten: Für die ZERO-FIX Spannzangenmutter benötigen Sie immer einen um eine Grösse grösseren Schlüssel zum Anziehen! z.Bsp.: für Mutter ER25 = Schlüssel ER32
5. Ziehen Sie alle 6 Schrauben gleichmässig an unter Beachtung des Rundlaufs
6. Stellen Sie den Rundlauf über die 6 Innensechskantschrauben am Aussen-Ø der Spannzangenmutter ein
Durch lösen auf der einen Seite(-) und anziehen der Gegenseite(+) drücken Sie das Werkzeug zur idealen Rundlaufposition ins Zentrum
7. Achten Sie darauf, dass alle Schrauben unter Vorspannung stehen, sobald der Rundlauf optimiert ist
8. Bearbeiten Sie nun Ihr Werkstück mit ZERO-FIX optimierter Werkzeugspannung!
9. Ein Video-Live-Demo finden unter: <http://www.ruko.ch/de/FilmZeroFixD2.html>